

Cola Fría

Agorex Profesional

Es una cola blanca extra rápida libre de solventes, formulada como adhesivo en base polivinilacetato para trabajos en madera. Es particularmente recomendada para trabajos en donde se requiere una rápida velocidad de pegado en la preparación de uniones permanentes y de alta resistencia sobre variados tipos de madera y otros materiales porosos.

Características

- Alta resistencia de pegado.
- Gran velocidad de pegado.
- Resiste humedad ocasional (DIN EN 204-D2)
- Ideal para el pegado de ensamblajes y superficies.
- Propiedades inalterables en el tiempo
- Lista para usar.

Campo de Aplicación

- Adhesivo para la industria de la madera y del mueble en trabajos en donde se requiere una alta velocidad de pegado y resistencia.
- Ideal para uniones finas requeridas en proyectos en madera de uso interior.
- Gracias a su viscosidad es ideal para maderas nobles o de alta densidad.
- También puede usarse en trabajos de artesanía, fabricación de maquetas, etc.
- Unión de materiales porosos como madera y sus derivados, chapas, papel, cartón, corcho.
- Puede ser mezclado con aserrín fino para el relleno de pequeños espacio, previo pruebas para cada caso en particular.

Preparación del Sustrato

Las piezas a trabajar deben estar limpias y con un ajuste perfecto. Maderas con un alto contenido resinoso se recomienda limpiarlas previamente con Acetona antes de aplicar el adhesivo. El contenido de humedad de la Madera debe idealmente estar entre 8% - 12%. Un mayor contenido de humedad prolonga el tiempo de secado final.



Aplicación

Aplique una capa fina y uniforme sobre una de las superficies con una brocha, llana plástica o rodillo y cierre la unión manteniendo prensado por el tiempo recomendado. No se recomienda el uso de aplicadores metálicos.

Presión recomendada

Unión de superficies > 0.2 N/mm²

Unión de ensamblajes y medras duras > 0.5 N/mm²

Piezas bajo tensión, generalmente requieren mayores niveles de presión.

Prensado

El proceso de prensado puede ser en frío o con aplicación de temperatura. En este último caso se debe contar con el equipamiento y condiciones apropiadas para esta labor.

Tiempo de prensado

El tiempo de prensado depende de las condiciones ambientales, tipo de madera, contenido de humedad y cantidad del adhesivo aplicado. Bajo condiciones estándar el tiempo de prensa es de aproximadamente 15 minutos.

Para condiciones adicionales de temperatura puede considerarse la siguiente tabla de tiempos de prensado.

Tiempo (minutos)	Temperatura (°C)
60	6
30	10
15	20
10	30
2	60

Información Técnica

Composición	Resina sintética en base a polivinilacetato.
Densidad	1,14 g/cm ³
Resistencia a la Temperatura	hasta 80°C
Tiempo abierto	Max 6 min
Max Resistencia	24 horas
Temperatura de aplicación	+5°C a 35°C
Temperatura de transporte	+5°C a 50°C
Temperatura de almacenamiento	+10°C a 30°C
Consumo	Aprox. 200 g/m ²
Color	blanco
Tiempo almacenaje	36 meses (23°C, 55%HR)

Presentaciones

Pote: ½ kg y 1 kg.

Lechero: 3,2 kg.

Bolsa: 5 Kg

Balde: 20 kg.

Cuidado y almacenamiento

Limpieza

Limpia el exceso de adhesivo inmediatamente después de aplicado con un paño húmedo. Lave sus manos con agua y jabón. El adhesivo seco puede ser cuidadosamente cortado con una herramienta filosa o lijado. Frotar con agua jabonosa caliente o vapor para facilitar la remoción.

Almacenamiento

Evite congelamientos. Almacene los envases cerrados a temperaturas superiores a +10°C evitando condiciones extremas como sol directo o intemperie. No almacene en envases metálicos.

Productos Complementarios

Agorex Maderas

Salud y seguridad

La información para la manipulación, disposición y almacenamiento de Agorex Profesional se encuentra en la hoja de seguridad de este producto, disponible en www.agorex.cl o llamando al fono del Servicio al Consumidor : 800-223005.

En caso de emergencias llamar al Centro de información toxicológica de la Universidad Católica (CITUC)

Emergencias Químicas : 2473600.
Intoxicaciones: 6353800.

Mantener fuera del alcance de los niños

La información contenida en este documento, es indicativa y producto de ensayos en laboratorio, en particular las recomendaciones de uso de nuestros productos, está basada en conocimientos y experiencia profesional Henkel. Dado que los materiales y condiciones pueden variar con cada aplicación, recomendamos fuertemente que se realicen todas las pruebas necesarias para corroborar que el producto cumple con la intención y uso que se requiere. No asumiremos responsabilidad legal en base a los contenidos del presente documento técnico o de cualquier consejo verbal, a menos que exista evidencia de negligencia grave de nuestra parte. El presente documento técnico sustituye todas las ediciones previas relativas a este producto

Henkel Chile Ltda.

Avda. Laguna Sur 9551, Parque Industrial Puerto Santiago.
Pudahuel, Santiago, Chile.

Tel: (56) (2) 2381 7200

www.henkel.cl / www.agorex.cl